

## CARTULINERO DOBLE

Ref. 602208

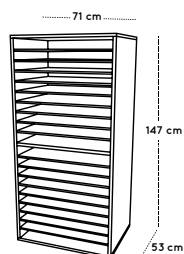
### ACABADOS ESTRUCTURA



### PATAS Y RUEDAS



Patas bajas Patas altas Ruedas



### DIMENSIONES

Ancho: 710 mm  
Fondo: 530 mm  
Alto: 1470 mm

### DESCRIPCIÓN

Mueble para cartulinas con veinte huecos, en posición horizontal.

Fabricado con tablero laminado en haya de 19 mm de espesor, ensamblado mediante sistema de manguitos con acercamiento, excepto baldas y trasera de 10 mm unidas por ranurado. Cantos de PVC de 2 mm de espesor acabados por ambas caras.

Pies niveladores de PVC de Ø40 mm, regulables en alturas de 35 a 50mm, para evitar la humedad y desniveles que pueda tener el suelo.

### CARACTERÍSTICAS

- Integramente desmontable.
- El sistema de manguitos con acercamiento garantiza la máxima firmeza, a través de una unión sólida e indeformable.
- Los pies pueden ser retirados del mueble para superponerlo sobre diferentes armarios (con anclaje).
- Los pies pueden sustituirse por otros más altos que regulan desde 65 a 100 mm o por ruedas.
- Los bordes están redondeados para prevención de cortes o heridas.

### CALIDAD

Este producto está certificado con sello de calidad, concedido por TECNALIA (empresa certificadora oficial, especializada en mobiliario).

### TECNALIA

- Metodología:
- Inspección del sistema de producción y control.
  - Ensayo inicial del tipo de producto.
  - Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.
  - Ensayo, por muestreo, de materias primas.
  - Ensayo, por muestreo, de producto acabado.

